

Qoltec®**Užívateľský manuál****Merač hrúbky laku**

Model: 50630

Ďakujeme vám za dôveru a za výber hrúbkomeru Qoltec. Sme si istí, že produkt splní vaše očakávania. Táto príručka vás prevedie inštaláciou a používaním produktu a obsahuje dôležité bezpečnostné pokyny pre správnu prevádzku a inštaláciu. Po prečítaní tejto príručky neváhajte kontaktovať naše oddelenie služieb zákazníkom, ak máte akékoľvek otázky.

Tento produkt sa používa hlavne na meranie hrúbky nevodivých vrstiev na kovových povrchoch, ako aj hrúbky neferomagnetických vrstiev na feromagnetických kovoch (ako je železo, nikel, kobalt atď.), ako je hrúbka laku na povrchu automobilu, hrúbka povlaku kovových časťí atď. Tento produkt má tiež zabudovanú magnetickú indukciu a dvojitú výrovú sondu, ktorá dokáže automaticky identifikovať meraný kovový substrát, stačí ju umiestniť na meraný povrch a automaticky vypočíta hrúbku povlaku.



1. Režim sondy: automatický (AUTO), magnetická indukcia (F), vŕ (NFE)
 2. Nameraná hodnota
 3. Štatistické zobrazenie (priemer, minimum, maximum, číslo)
 4. Pokyn na automatické vypnutie.
 5. Indikátor nízkej spotreby energie
 6. Vlastnosti substrátu (Fe: železo; NFE: neželezné)
 7. Prepínanie jednotiek (um mikrón, mm mm, mil mil)
 8. Tlačidlo hore (prepínanie jednotiek)
 9. Doprava (kalibrácia nuly, prepínanie priemer/minimum/maximum/číslo)
 10. Tlačidlo dole (prepínanie podsvietenia, automatické vypnutie)
 11. Tlačidlo dolava (prepínanie vykonanej sondy, vymazanie štatistik)
 12. Prepínanie zariadenia
 13. Sonda
 14. Štandardná diafragma
 15. Testovaný substrát
- Poznámka: Ak sa zobrazí symbol , batéria je v poriadku, a ak sa zobrazí symbol , znamená to, že batéria je takmer vybitá a musí sa vymeniť.

VLOŽENIE BATÉRIÍ

Pripravte si 2 batérie typu AAA, ktoré chcete vymeniť. Rozoberte zadnú časť krytu a vyberte batérie. Uistite sa, že nové batérie vkladáte v smere uvedenom v priečade na batérie.

KROK MERANIA**Krok 1. Pripravte si testované diely.**

Krok 2. Držte sa od kovového predmetu aspoň 2 cm a stlačte tlačidlo prepínača, aby ste ho zapli.

Poznámka: Pred testovaním sa odporúča vynulovať prístroj pomocou „kalibrácie nuly“.

Krok 3. Sonda sa umiestní vertikálne a rýchlo na meraný povrch, ktorý sa neozve náraz a nameraná hodnota sa nezobrazí na obrazovke. Potom sa sonda zdvihne aspoň 2 cm od meraného dielu a môže sa vykonat ďalšie meranie.

Poznámka: Ak je zapnutá funkcia automatického vypnutia a do 3 minút sa nevykoná žiadna operácia, prístroj sa automaticky vypne.

TENTO STROJ MÁ DVA METÓDY KALIBRÁCIE:

1. Základná kalibrácia: základná kalibrácia by sa mala vykonať, keď sa používa na

prvýkrát, alebo ak sa dlho nepoužíval, alebo pri výmene testovaného substrátu. V základnej kalibrácii je 7 kalibráčnych bodov a kalibráčna jednotka je mm.

a. Pripravte si 6 kusov štandardnej fólie s hrúbkou 0,04~0,06, 0,09~0,11, 0,22~0,28, 0,45~0,55, 1,90~1,05, 1,90~2,00.

b. Najprv podržte stlačené tlačidlo so šípkou nahor, potom stlačte tlačidlo zapnutia. Na LCD displeji sa zobrazí celoobrazovkový displej a potom budete počuť zvuk BI. Na LCD displeji sa zobrazí 00 mm. V pravom dolnom rohu LCD displeja sa zobrazí znak CAL. Uvoľnite tlačidlo so šípkou nahor, čo znamená, že ste vstúpili na kalibráčnu obrazovku.

c. Jemne stlačte sondu na nepotiahnutý hliníkový podklad. Na LCD displeji sa zobrazí 0,00 a potom sa dvakrát kalibruje BI-BI.

d. Odstraňte sondu a na LCD displeji sa zobrazí číslo 0,05 mm. Vykoná sa druhá kalibrácia čísla a sonda sa jemne pritlačí na hliníkovú základňu, na ktorej je umiestnený kalibráčny list. Po nastavení hodnoty zobrazenej na LCD displeji a hrúbky kalibráčného listu stlačením horného dolného tlačidla odstráňte sondu a druhý kalibráčny bod je kalibrovaný.

NULOVÁ KALIBRÁCIA

Pre zlepšenie presnosti testu sa odporúča kalibrovať prístroj na nulu.

a. Príprava nepotiahnutého substrátu, ktorý sa má testovať.
b. Držte pravú ruku stlačenú, kým nebudeť počuť kvapkanie a na obrazovke nezačne blikať nápis „kalibrácia nuly (ZERO)“.

c. Sonda sa umiestní vertikálne a rýchlo na povrch nepotiahnutého substrátu, ktorý sa má testovať. Po zaznení zvuku kvapkania sa na obrazovke zobrazí „O“ a sonda sa môže zdvihnúť aspoň 2 cm od substrátu, teda aby sa raz vrátila na nulu.

PREPNUTIE JEDNOTIEK

Stlačením tlačidla „Nadol“ zapnete alebo vypnete podsvietenie.

na meranie neferomagnetického kovového substrátu.

ŠTATISTICKÉ ZOBRAZENIE

a. Kliknutím pravým tlačidlom myši prepnete štatistické zobrazenie (priemer, minimum, maximum, číslo).

b. Podržte ľavé tlačidlo približne 3 sekundy, aby ste vymazali štatistiky a súčasne spustili novú štatistiku. Tento prístroj podporuje až 50 štatistických údajov. Po dosiahnutí 50 údajov najnovšie údaje nahradia najstaršie údaje a štatistická hodnota sa automaticky aktualizuje.

PODSVIETENIE

Stlačením tlačidla „Nadol“ zapnete alebo vypnete podsvietenie.

AUTOMATICKÉ VYPNUTIE

Podržte tlačidlo Nadol približne 3 sekundy, aby ste zapli alebo vypli funkciu automatického vypnutia.

Automatické vypnutie je funkcia automatického vypnutia zapnutá a do 3 minút sa nevykoná žiadna operácia, prístroj sa automaticky vypne, aby sa šetrila batéria.

RIEŠENIE PROBLÉMOV

Ak sa v prístroji zistí významná anomália, používateľ môže na 2 sekundy odpojiť batériu, znova vložiť batériu a potom ho spustiť a skúsiť znova.

Technické parametre

EN

Sonda	F Sonda	N Sonda
Magnetická indukcia	Princíp merania	Efekt výrievých prúdov
Rozsah merania	0-2000 µm	
Presnosť	+/- (3% + 1 µm)	
Rozlišenie	0µm-999 µm (1 µm)	
Kalibrácia nuly	Podpora	
Štatistika	Priemer, minimum, maximum, číslo	
Jednotky	µm, mm, mils	
Minimálny konvexný radián	5 mm	
Minimálny konkávny radián	25 mm	
Minimálna meraná plocha	Priemer 20 mm	
Min. hrúbka substrátu	0,2mm 0,05mm	
Maximálna rýchlosť merania	2 odčítania za sekundu	
Napájanie	2 x 1,5 V batérie AAA	
Prevádzkové prostredie	Teplota: 0-50 °C 20-90 % rel. vlhkosti	
Skladovacie prostredie	Teplota: -10 až 60 °C 20-90 % rel. vlhkosti	
Rozmery zariadenia	50x122mm	

Výrobca / Distribútor:
NTEC SPOLKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Chemiczna 44B
66-100 Gliwice
Polska

Danička pre SR:
GOODEL s.r.o.
Kazanská 8a
951 15 Mojmírovce
Slovensko

www.b2b.ntec.eu
WEEE/BOD: 000137497
Made in China
Designed in Europe

